



150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

Ignis



Wat er ook gebeurt:

Betrouwbaar in alle situaties

Elke lastaak brengt specifieke vereisten met zich mee. Vlambooglassen met de hand is een bijzondere uitdaging voor de lasspecialist. De naad moet bestand zijn tegen elke belasting en elk weersgesteldheid - of hij nu diep onder de grond zit of op grote hoogte is geplaatst. Dit geldt ook wanneer er geen stabiel elektriciteitsnet beschikbaar is. Dit kan alleen met de juiste lasapparatuur - zoals de Ignis 150/180, die u helpt om uw laspotentieel volledig te benutten, zelfs onder ongunstige omstandigheden.





Een stabiele vlamboog, zelfs bij lange primaire kabels of spanningsschommelingen - met de Ignis 150/180 is dit realiteit. Het robuuste lasapparaat levert altijd een perfect resultaat, of het nu in onstabiele stroomnetomstandigheden is, in generatorbedrijf of over een grote afstand. Dit maakt de Ignis de ideale metgezel - vooral op bouwplaatsen, bij reparatie- en onderhoudswerkzaamheden in de industrie en landbouw, maar ook in de werkplaats thuis.

Altijd het beste resultaat

bij elk stroomnet



Uw verantwoordelijkheid, uw keuze

Compact, robuust,
betrouwbaar

Onder de meest ongunstige omstandigheden, in de krapste ruimtes, binnen of buiten, altijd de perfecte lasnaad - dat is wat de compacte Ignis-productfamilie mogelijk maakt. Invloeden van buitenaf, zoals stof en vocht, kunnen de robuuste en resistente behuizing niet deren. Trendsettende technologieën en talloze functies vergemakkelijken zowel de lasstart als het gehele lasproces. Zo kunt u zich volledig op uw werk concentreren.





Mobiel en
resistent

Met slechts 6,5 kg (Ignis 150) respectievelijk 8,8 kg (Ignis 180) zijn beide modellen echte lichtgewichten en dus ook ideaal voor mobiele toepassingen. De robuuste constructie van de apparaten en het geïntegreerde roestvrijstalen filter zorgen voor een betrouwbare bescherming, zelfs bij veeleisende lastaken in de buitenlucht of onvoorspelbare weersomstandigheden.



Volledig vermogen,
ook met lange
netvoedingskabels

Perfekte lasresultaten, zelfs met netvoedingskabels tot 100 meter, zijn vanzelfsprekend met de Ignis 150/180. Dit wordt onder andere mogelijk gemaakt door de geïntegreerde PFC-technologie (Power Factor Correction). Hierdoor zijn de apparaten bijzonder energiezuinig en worden storende terugkoppelingen naar het elektriciteitsnet geminimaliseerd.



Eenvoudige en
gebruiksvriendelijke
bediening

Het intuïtieve bedieningsconcept en het 7-segmentendisplay maken een snel aflezen van de ingestelde parameters mogelijk en vergemakkelijken de bediening. De gebruikersinterface is ook goed beschermd tegen beschadiging en invloeden van buitenaf doordat hij iets naar binnen is geplaatst.



Rijk aan varianten
met extra functies

De Ignis-TIG-modellen maken mobiel TIG-lassen en een handige bediening met een afstandsbediening mogelijk. De Ignis 180 is ook verkrijgbaar in landspecifieke varianten en kan dus worden gebruikt in regio's met verschillende netspanningen.



Compromisloos stabiele vlamboog

HotStart

Om de elektrode gemakkelijker te kunnen ontsteken, wordt de stroom op het lasapparaat gedurende een fractie van een seconde verhoogd. De HotStart-functie is speciaal ontwikkeld voor het lassen met rutiel- en CEL-elektrodes.

SoftStart

Deze functie zorgt voor een stabiele vlamboog bij de start van het lassen en is speciaal ontwikkeld voor basische elektrodes die met een lage lasstroom worden gelast.

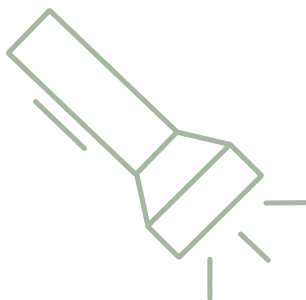
Anti-Stick

Voorkomt het uitgloeien van de elektrode: Als de elektrode blijft vastlakken tijdens handmatig booglassen - wat gelijk staat aan kortsluiting - dan wordt de vermogensafgifte van het lasapparaat onmiddellijk uitgeschakeld.

Elektrode-puls

Mooiere lassen en nog sneller lassen dankzij de Elektrode-pulsfunctie - vooral in gedwongen posities.

Gemaakt voor dagelijks



TrackingArc

Werkt als een "zaklamp": Het ontsteken van de vlamboog met slechts acht ampère maakt het gemakkelijker om de exacte startpositie te vinden bij het opnieuw ontsteken na een lasstop of een elektrodewissel. Zo voorkomt u lasfouten zoals onvoldoende gevulde eindkraters of kerfeffecten en vervelend nabewerken. De TrackingArc-functie is vooral geschikt voor toepassingen waarbij geen automatische lashelm of laskap wordt gebruikt.



Functies die overtuigen

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
SoftStart	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
Elektrode-puls	✓	✓
TIG-variant	✓	✓
TAC-hechtfunctie (voor TIG-variant)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG-puls (voor TIG-variant)	✓	✓
TIG Multi Connector (voor TIG-variant)	✓	✓
Afstandsbediening (voor TIG-variant)	✓	✓
Time Shutdown (300 s/900 s/off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
XT-variant	–	✓

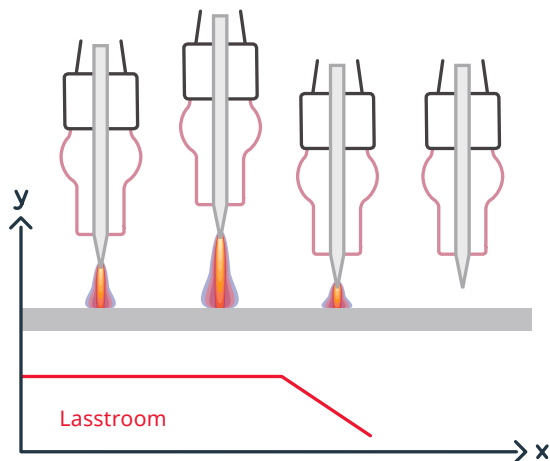


lassen



TIG Comfort Stop

Voorkomt het hinderlijk doven van de vlamboog aan het laseinde:
Als het lasproces klaar is, wordt de lasstroom automatisch
uitgeschakeld - na een gericht uitgevoerde verandering van de
booglengte. Dit zorgt voor een beter lasresultaat in de buurt van
de eindkrater omdat de gasbescherming ook behouden blijft.



TAC-hechtfunctie

Eén punt is voldoende om te hechten: De pulsboog zet de
twee smeltbadjes in beweging, waardoor ze binnen zeer korte
tijd "samspringen" tot één smeltbad. Bovendien kan de
TAC-functie worden gebruikt bij het lassen van dunne platen
zonder toevoegmateriaal.

TIG-puls

Deze functie (tot 100 Hz) maakt een zeer goede controle over het
smeltbad mogelijk en zorgt voor een mooie geschubde las. De
pulsboog vergemakkelijkt het proces bij zeer dun materiaal, omdat
in de fases met minder stroom ook iets minder temperatuur wordt
ingebracht.

TIG Multilock-systeem

Eenvoudig flexibel lassen: Het Multilock-systeem biedt hiervoor een
verscheidenheid aan verschillende en verwisselbare toortslichamen
in verschillende lengtes en hoeken.

TIG Multi Connector (TMC)

Eén oplossing voor alles: Deze uniforme aansluiting voor
randapparatuur zoals toortsen met speciale functies (Up/Down,
potentiometer) of afstandsbedieningen creëert
productoverschrijdende voordelen voor gebruikers en gebruikers.





Maximale controle

Perfekte lasnaden in
elke positie

Dankzij de TIG-variant wordt met de Ignis naast elektrodelassen met de hand ook TIG-lassen mogelijk. Geavanceerde extra functies zoals TIG Comfort Stop en TIG Pulse verbeteren de boogstabiliteit en zorgen voor een nog betere controle over het smeltbad. Zo helpt de Ignis u om uw laspotentieel aan te wakkeren.

Intuïtieve bediening,
veelvuldige instellingen

- Draai-drukknop (kan ook met handschoenen worden bediend)
- Verschillende lasmethodes: MMA, CEL, TIG
- Instelwaarden: Dynamiek, lasstroom, HotStart/SoftStart, pulsen en nog veel meer

Robuuste kunststofbehuizing,
beschermd binnenwerk

- Bescherming tegen vervuiling en beschadiging van onderdelen (IP23-beschermingsklasse)
- Afgeschermd bedienelementen en aansluitingen
- Bevestiging van alle onderdelen aan het frame
- Snelle vervanging van prints en onderdelen
- Verbeterde en gerichte luchtstroom

Geoptimaliseerde ribelementen

- Betere bescherming tegen spatwater
- Optimale koeling voor een langere inschakelduur
- Geïntegreerd stoffilter voor een betere bescherming van de elektronica



Veelzijdig, duurzaam, intuïtief



TIG-variant

- Geïntegreerde gasklep
- TMC-aansluiting voor gebruik van toortsen met Up/Down-functie of afstandsbedieningen
- TIG-puls, TAC-hechtfunctie, 2- en 4-taktmodus
- Contactontsteking

XT-variant

(alleen beschikbaar voor Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Eenvoudig vervangen van netkabel/stekker dankzij Fronius Power Plug



U
hebt
het
in de
hand





Blijf toekomstbestendig

Duurzaam

Lange levensduur: De Ignis-productfamilie is ontworpen en gemaakt om duurzaam te zijn. Een hoogwaardig roestvrijstalen filter binnenin het apparaat, een robuuste behuizing en een bodemvrijheid van 3,5 cm garanderen een lange levensduur van het lasapparaat.

Laag energieverbruik

De geïntegreerde PFC-technologie (Power Factor Correction) zorgt voor minimale energieverliezen, zelfs bij lange primaire kabels. Hierdoor werken de Ignis-apparaten bijzonder energiezuinig en wordt storende terugkoppelingen naar het elektriciteitsnet geminimaliseerd. De optioneel instelbare automatische uitschakeltijd (300 of 900 s) zorgt er ook voor dat er geen waardevolle energie wordt verspild, zelfs niet in stand-bymodus.

Geschikt voor updates

Nieuwe functies kunnen snel en eenvoudig via USB worden toegevoegd of belangrijke systeeminformatie kan worden uitgelezen. De USB-B-aansluiting is beschermd binnenin de behuizing en wordt zelfs bij veeleisende toepassingen niet beïnvloed.



Meer informatie
is te vinden op:
www.fronius.com/ignis



Technische specificaties

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Netspanning -20% / +15%, 50/60 Hz /	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Vermogensopname	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Rendement	88% (bij 90 A)	89 % (bij 120 A)	89 % (bij 120 A)		
Lasstroombereik Elektrode TIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektrode/lasstroombereik bij 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ID)	180 A (40 % ID)	180 A (40 % ID)	120 A (40 % ID)	85 A (40 % ID)
	110 A (60 % ID)	150 A (60 % ID)	150 A (60 % ID)	100 A (60 % ID)	70 A (60 % ID)
	90 A (100 % ID)	120 A (100 % ID)	120 A (100 % ID)	90 A (100 % ID)	65 A (100 % ID)
TIG/lasstroombereik bij 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ID)	220 A (40 % ID)	220 A (40 % ID)	170 A (40 % ID)	140 A (40 % ID)
	110 A (60 % ID)	150 A (60 % ID)	160 A (60 % ID)	130 A (60 % ID)	110 A (60 % ID)
	90 A (100 % ID)	120 A (100 % ID)	130 A (100 % ID)	100 A (100 % ID)	100 A (100 % ID)
Openspanning	96 V	101 V			
Werkspanning elektrode TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Beschermingsklasse	IP 23				
Afmetingen l/b/h	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Gewicht	6,5 kg 14,33 lb.	8,8 kg 19,4 lb.			

*XT voorheen MV (Multivoltage)

Activering garantie



van uw lasapparaat

Profiteer van onze Fronius fabrieksgarantie van 3 jaar:
<https://warranty.fronius.com/>



Meer informatie

over de Ignis 150/180 vindt u hier:
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your welding potential

Het laspotentieel van onze klanten stimuleren: Dat is onze missie. Als innovatieleider op het gebied van vlambooglassen en wereldmarktleider op het gebied van robotlassen creëren we zowel geavanceerde als winstgevendende lasoplossingen, geïnspireerd door onze duurzame mentaliteit. Met onze klanten hebben we vaak langdurige relaties. We kennen hun uitdagingen en perspectieven en staan dicht bij de klant door wereldwijde service op locatie. We luisteren, begrijpen en vormen zo de denkwijze van de lasindustrie. Onze kracht ligt in het combineren van de kennis van onze klanten met onze expertise om hun volledige laspotentieel te benutten.

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com